

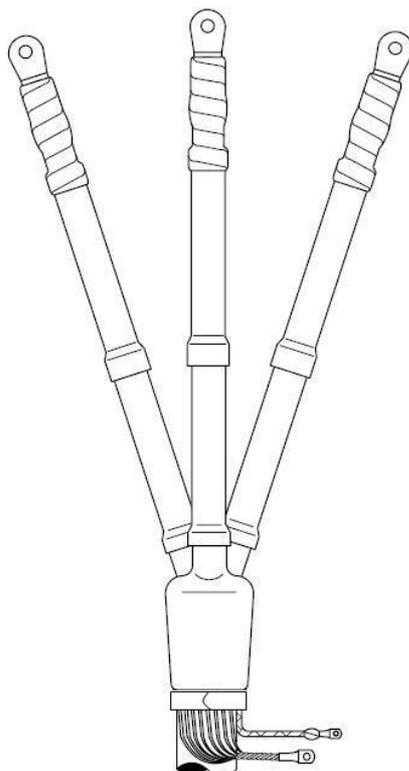
# ЗМ Холодная усадка

Комплект концевой муфты холодной усадки

ЗМ 92-ЕВ CS-0,5

ЗМ 92-ЕВ CS-1

ЗМ 92-ЕВ CS-1,5



Наименование комплекта	Сечение, мм <sup>2</sup> *	Марки гибких кабелей на напряжение 3,6/6 (7,2) кВ
ЗМ 92-ЕВ CS-0,5	16-35	КГЭ, КГЭ-ХЛ и их аналоги
ЗМ 92-ЕВ CS-1	35-70	
ЗМ 92-ЕВ CS-1,5	70-150	

\* - при любом количестве вспомогательных жил

ЗАО «ЗМ Россия»

Издание: 3

Дата: 27.05.2011

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

**ЗМ**

Концевая муфта холодной усадки  
для гибкого силового кабеля на  
напряжение 3,6/6 (7,2) кВ

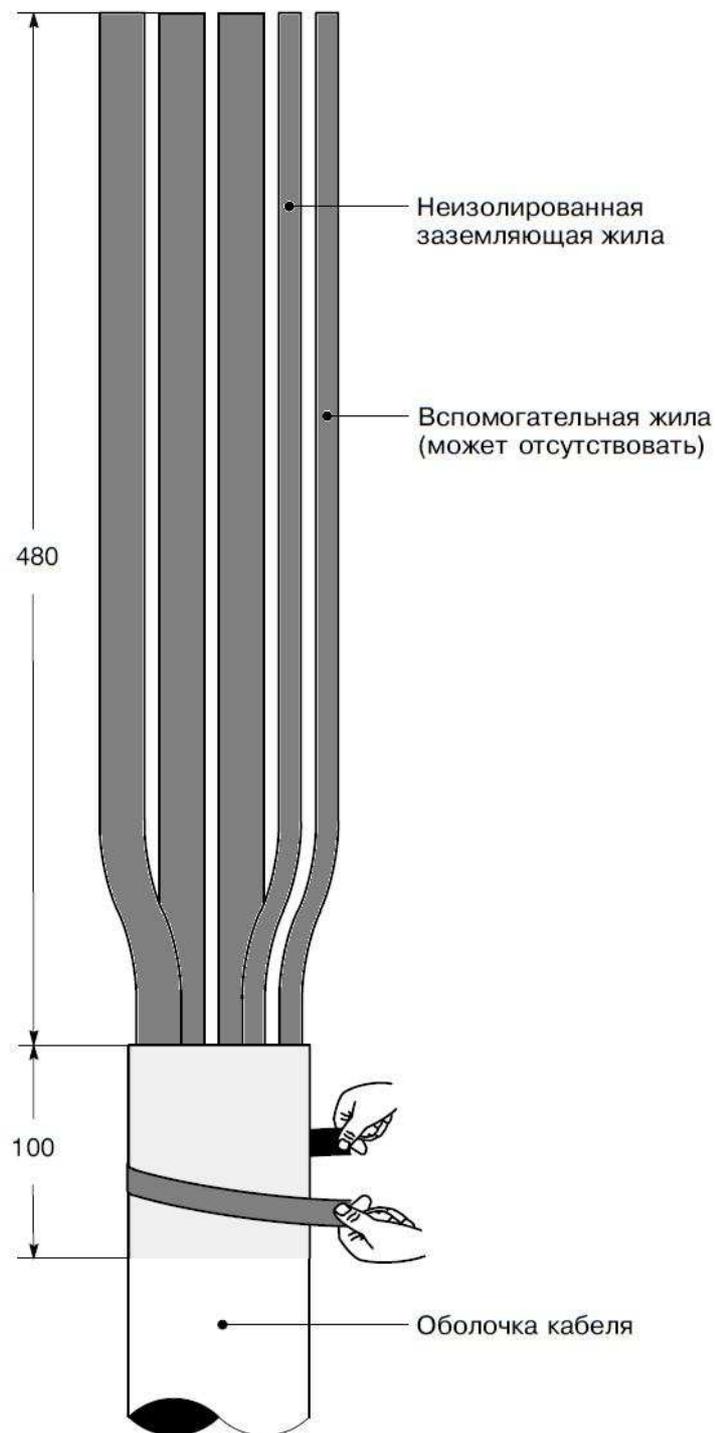
**ЗМ 92-ЕВ CS-0,5**

**ЗМ 92-ЕВ CS-1**

**ЗМ 92-ЕВ CS-1,5**

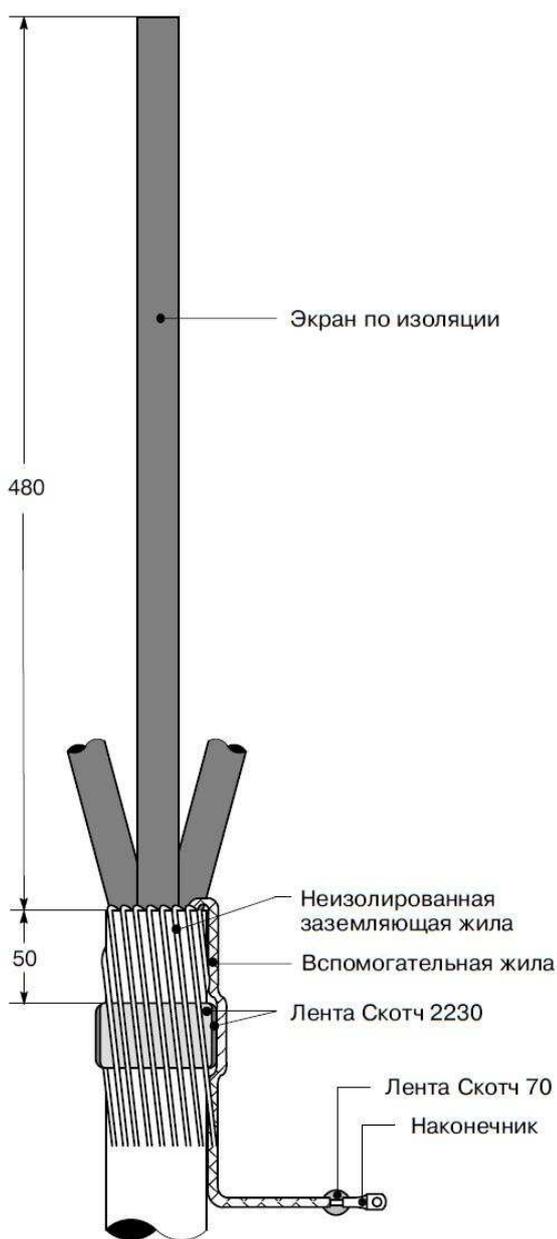
технология холодной усадки

**ЗМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**



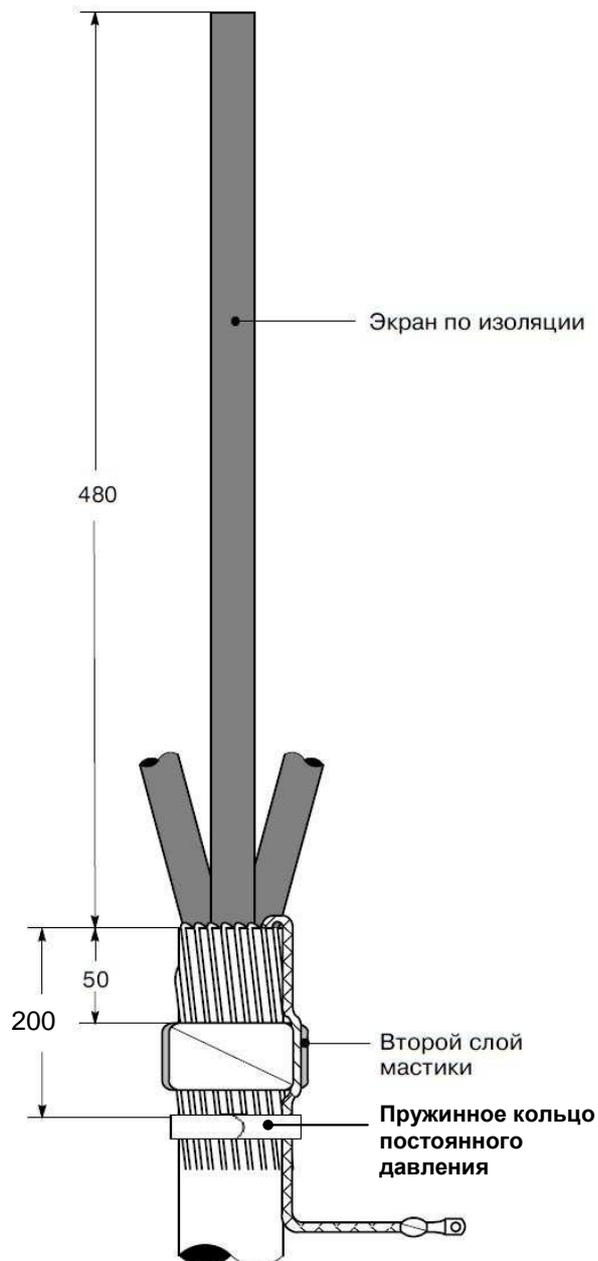
**Рис. 1**

- 1.1 Определить на месте монтажа требуемую длину заземляющего проводника  $X$  и вспомогательной жилы (для 5-жильных кабелей). Если  $X$  больше 380 мм – снять оболочку кабеля на длину  $X+100$ мм и обрезать основные жилы на длину 480 мм. Если меньше – удалить оболочку на длину 480 мм от среза оболочки.
- 1.2 Очистить от загрязнений и зачистить наждачной шкуркой оболочку кабеля на длину 100 мм от среза.



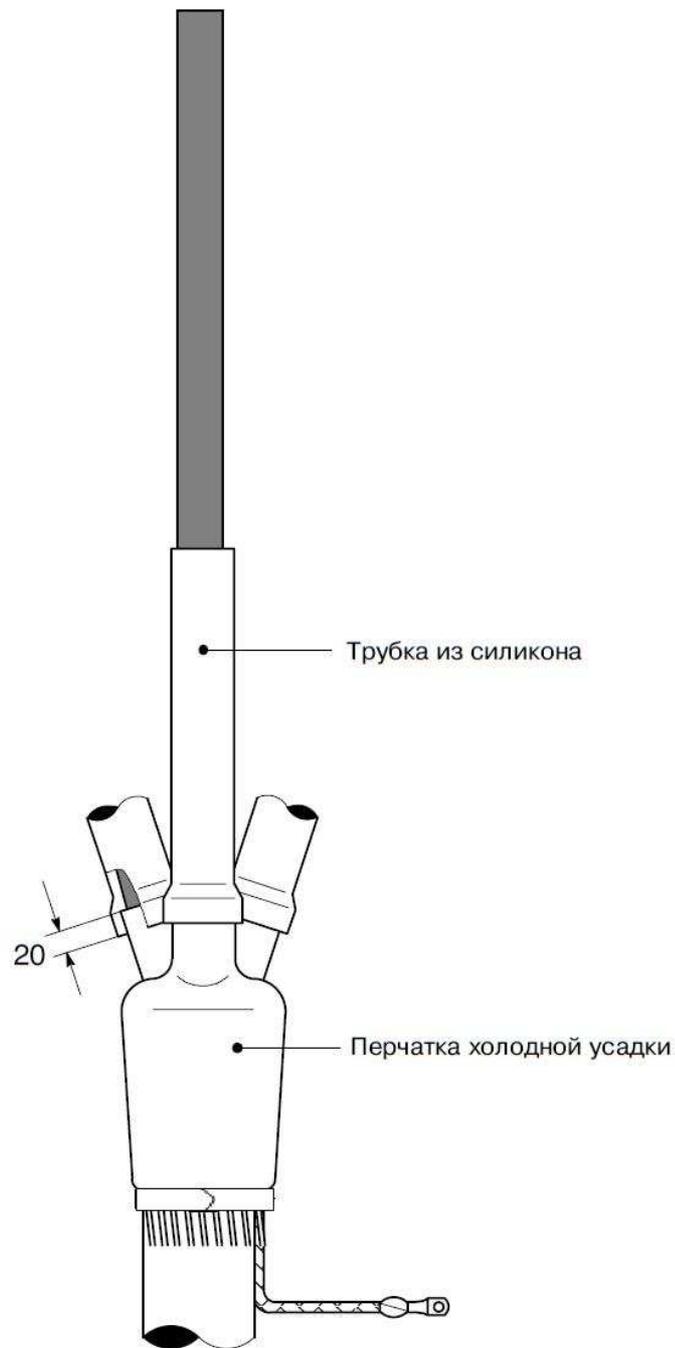
**Рис. 2**

- 2.1 Наложить один слой мастичной ленты Скотч 2230 с легким натяжением на расстоянии 50 мм от среза оболочки.
- 2.2 Распушить жилу заземления, развести проволоки жилы вокруг оболочки и вдавить их в мастичную ленту, стараясь, чтобы каждая проволока была вдавлена отдельно.
  - а) Для 5-жильных кабелей – загните вспомогательную жилу назад и оберните ее одним слоем мастичной ленты на уровне мастики, наложенной на оболочку кабеля. Вдавите жилу в мастичную ленту и сформируйте из остатков мастичной ленты ровные скосы с обеих сторон.
  - б) Для 4-жильных кабелей – перейдите к следующему пункту инструкции.



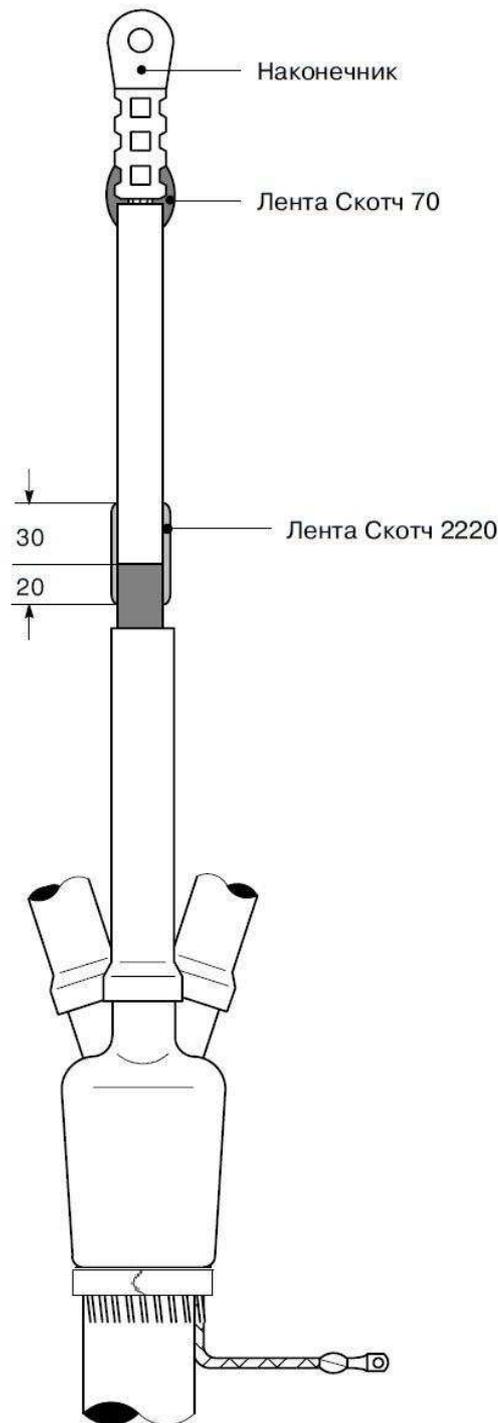
**Рис. 3**

- 3.1 Наложить сверху второй слой мастичной ленты с легким натяжением. Излишек оторвать.
- 3.2 Наложить поверх мастичной ленты один слой ленты ПВХ.
- 3.3 Зафиксировать проволоки заземляющей жилы и вспомогательную жилу пружинным кольцом постоянного давления на расстоянии 200 мм от среза оболочки.



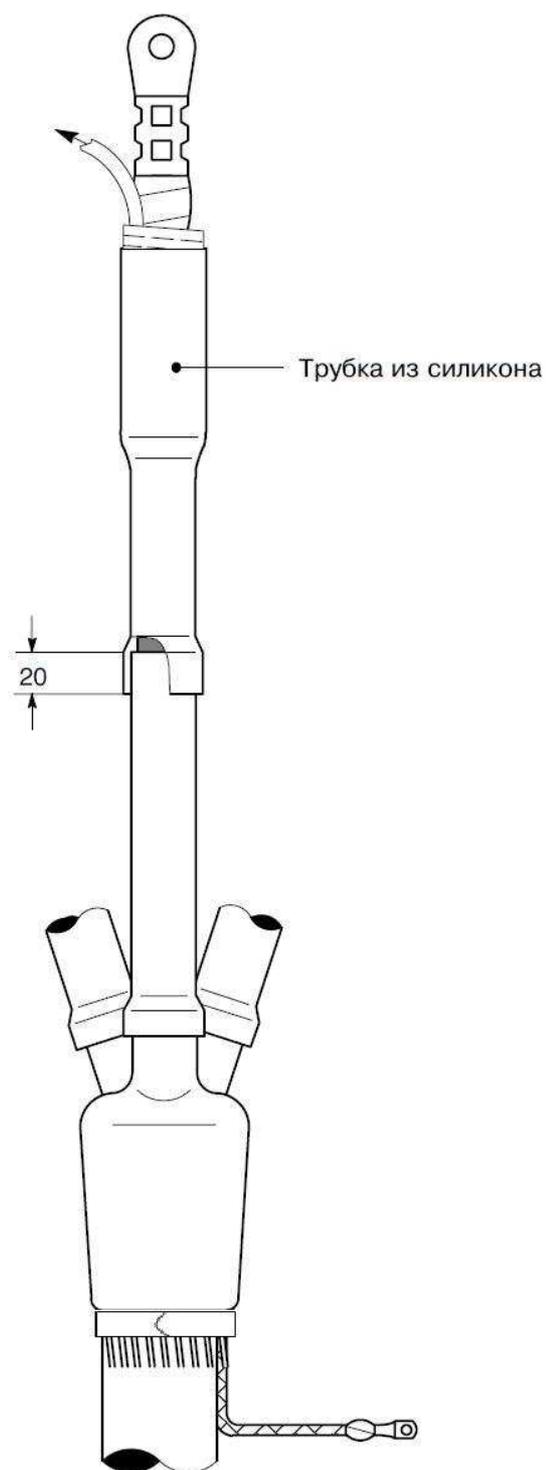
**Рис. 4**

- 4.1 Очистить жилы.
- 4.2 Взять холодноусаживаемую перчатку и надвинуть ее на корешок кабеля до упора, предварительно размотав корд пальцев до основания пальцев.
- 4.3 Придерживая перчатку упертой в корешок кабеля, удалить корд пальцев, вытягивая и раскручивая его против часовой стрелки.
- 4.4 Удалить корд основания перчатки.
- 4.5 Сдвинуть кабельный хомут вплотную к перчатке и затянуть его, обрезав излишек.
- 4.6 Скрутить проволоку земляной жилы и установить наконечник на нее и заизолировать место перехода от наконечника к изоляции лентой Скотч 70.
- 4.7 Последовательно усадить на каждую жилу по одной трубке холодной усадки. Усадку начинать с заходом на 20 мм на пальцы перчатки.



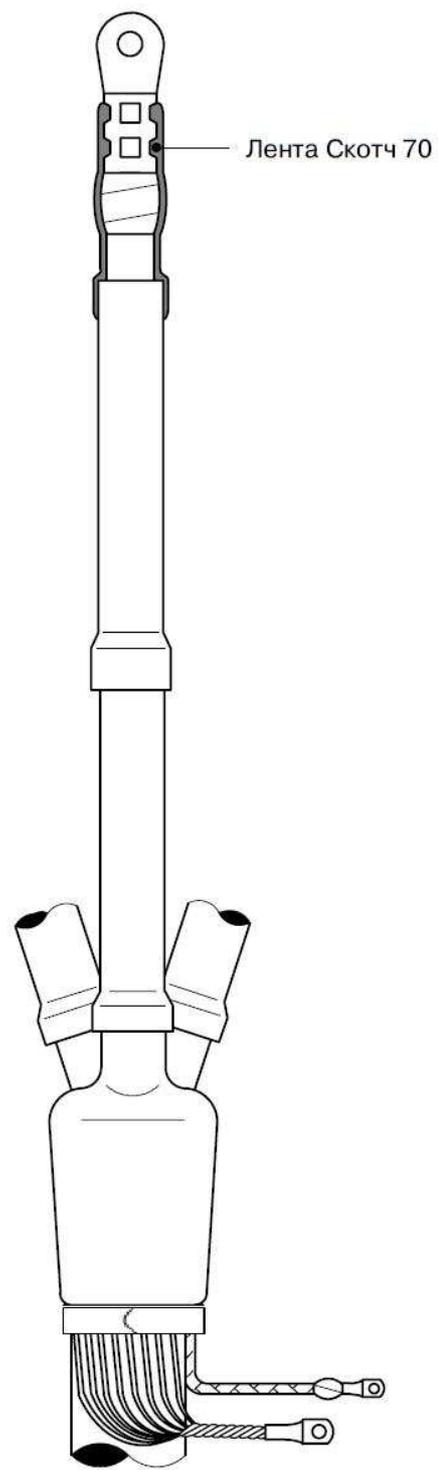
**Рис. 5**

- 5.1 Измерить глубину наконечника. Удалить экран из проводящей резины на длину 120мм + глубина наконечника. Кромка среза экрана должна быть ровной. При помощи наждачной шкурки из комплекта СС-2 зачистить изоляцию жилы, придав ей круглую форму.
- 5.2 Удалить первичную изоляцию на концах жил на длину глубины наконечника.
- 5.3 Установить и опрессовать наконечники.
- 5.4 Заполнить лентой Скотч 70 промежуток между срезом первичной изоляции и наконечниками.
- 5.5 Намотать на место среза экрана одной из жил ленту 2220 в два слоя в направлении против часовой стрелки, начиная намотку на экране с заходом на него на 20мм, покрыть изоляцию жилы на 30мм и обратно. Намотку ленты следует осуществлять разделительным лайнером вниз, серебристым слоем вверх. При намотке ленту следует средне растягивать. Лайнер при намотке удаляется.



**Рис. 6**

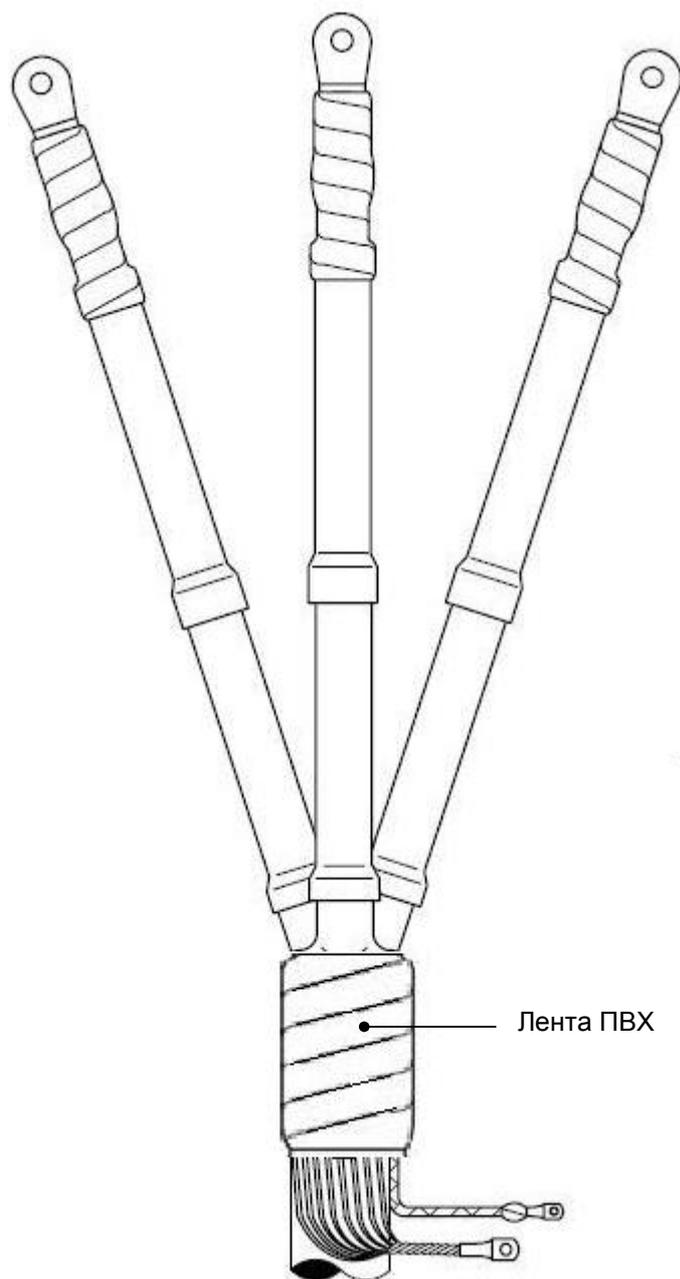
6.1 Одеть на жилу с намотанной лентой 2220 трубку холодной усадки и усадить ее начиная с заходом на 20 мм на нижнюю трубку.



**Рис. 7**

7.1 Повторить операции по пп. 5, 6 для оставшихся жил.  
7.2 Намотать ленту Скотч 70 в два слоя с половинным перекрытием, начиная с наконечника, с заходом на трубку на 20 мм и обратно





**Рис. 8**

8.1 В случае, если при присоединении питающего кабеля к потребителю есть необходимость протаскивать его через узкие технологические отверстия, следует усилить основание перчатки для недопущения задиrow и порывов на ней. Для этого обмотайте основание перчатки в два прохода с половинным перекрытием лентой ПВХ.